

Datenblatt

Pressio® Ringraumdichtung mit Klebeflansch / Butylschnur



Abb. Beispiel Pressio Typ FW mit 2 x 40mm Gummi

Produktinformationen

Pressio® Ringraumdichtungen mit Klebeflansch dienen zur Abdichtung gegen drückendes Wasser und nichtdrückendes Wasser bei Mauerdurchführungen von Rohren und Kabeln.

Der Klebeflansch bietet mit seiner umlaufenden Breite von 50 mm eine sichere und normenkonforme Einbindung in die vorhandene Bauwerksabdichtung nach DIN 18533-1 („schwarze Wanne“), nämlich für Wassereinwirkungsklasse W1-E (nichtdrückendes Wasser) und W2.1-E (drückendes Wasser bis max. 0,3 bar bzw. max. 3,0 m Eintauchtiefe). Die Einbindung erfolgt bauseits.

Anwendung

Gas- und wasserdichter Verschluss des Raumes zwischen Mediumrohr und Futterrohr oder Kernbohrung mittels eines 40 mm starken Gummielements (wahlweise auch mit zwei 40 mm Gummielementen), welches zwischen zwei Metallscheiben verpresst wird.

Die Einbindung in die vorhandene Bauwerksabdichtung erfolgt bauseits nach DIN 18533-1. Zusätzlich kann mittels der auf dem Klebeflansch aufgetragenen Butylschnur eine ergänzende Abdichtungsebene hergestellt werden.

Zulassung und Prüfung

- Klebeflansch bis zu 0,3 bar druckdicht zur Bauwerksabdichtung gem. DIN 18533-1
- Pressio® Ringraumdichtung bis zu 5,0 bar druckdicht* - MFPA geprüft
- Trinkwasser-Qualitäten nach DVGW W270, Elastomerleitlinie des UBA/KTW, DVGW-Konformitätsbestätigung Hygiene
- Radondicht

*) ab 3 bar ist die Dichtung gegen Ausdrücken zu sichern

| | Beschreibung | Art.-Nr. |
|---------------------------------|--|-------------|
| Butyl Rundschnur | 8 mm x 8 m | 16190 |
| Pressio mit Klebeflansch | Klebeflansch 50 mm umlaufend größer als KB | auf Anfrage |

Datenblatt

Pressio® Ringraumdichtung mit Klebeflansch / Butylschnur

Montageanleitung

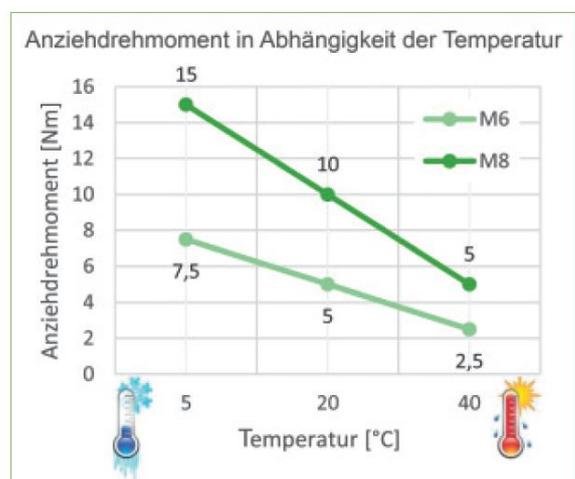
1. Futterrohr / Kernbohrung und Mediumrohr reinigen.
2. Gegebene Futterrohr- / Kernbohrungsdurchmesser und Mediumleitungsdurchmesser mit den Angaben auf dem Dichtungssatz überprüfen.
3. Innenseite des Klebeflansches (Klebefläche für Butylschnur) reinigen (staub- und fettfrei).
4. Aufbringen der Butylrundschnur in mehreren konzentrischen Kreisen.
Achtung: Keine Spirale legen! Die Nahtstellen müssen zueinander dicht verschlossen sein.
5. Ringraumdichtung von außen in das Futterrohr / die Kernbohrung einfügen und mit den vorbereiteten Butylringen auf die vorbereitete Dichtungsebene drücken bis eine sichere Verbindung mit der Bauwerksabdichtung hergestellt ist.

6. Muttern mit Drehmomentschlüssel gemäß unten stehender Tabelle anziehen.
Achtung: Anziehen der Muttern nacheinander im Uhrzeigersinn, mehrere Runden mit ca. 3 Umdrehungen pro Mutter, bis das Drehmoment erreicht ist.

Hinweise

- Kernbohrung sollte mit Epoxydharz beschichtet werden, um den Beton zu schützen und eventuelle Lunker / Riefen zu glätten
- Für eine nachträgliche Montage stehen geteilte Pressio®-Ringraumdichtungen zur Verfügung. Diese können z.B. in Verbindung mit einer geteilten Vorbaumauerhülle zum Einsatz kommen
- Medienrohre müssen zentriert und abgestützt werden
- Pressio® Ringraumdichtungen sind kein Rohraufleger und kein Festpunkt

| Max. Anziehdrehmomente in Nm | | |
|------------------------------|--|---|
| Schraube | Standard Rohre | Für dünnwandige Kunststoffrohre |
| M 6 | 5 Nm | 5 Nm |
| M 8 | 10 Nm für Pressio® Standard, Standard geteilt, Standard Typ FW und BlackLine | 8 Nm für Pressio® Standard, Standard geteilt, Standard Typ FW und BlackLine |
| | 20 Nm für Pressio® Individual und Pressio® Typ KTW/W270 | 15 Nm für Pressio® Individual |
| M 10 | 30 Nm | 22 Nm |
| M 12 | 36 Nm | 26 Nm |



Die 4 pipes Garantie ist ausschließlich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material limitiert. Die Eignung des Systems und Werkstoffes muss vom Anwender für den speziellen Einsatz eigenverantwortlich erwogen werden.