

PSI GUMMI-STAHL KEILFLANSCHDICHTUNGEN (KFD)



HOHES RÜCKFEDERUNGSVERMÖGEN
KOMPENSIERT DRUCKVERÄNDERUNGEN
UND TEMPERATURSCHWANKUNGEN

HOHE BETRIEBSSICHERHEIT
UND WARTUNGSFREI

LECKAGESICHERHEIT
BEI VIELEN
FLANSCHBEREICHEN

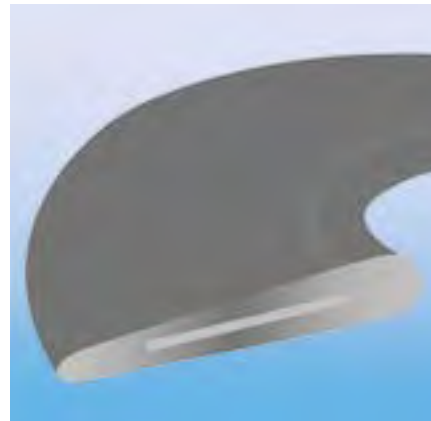
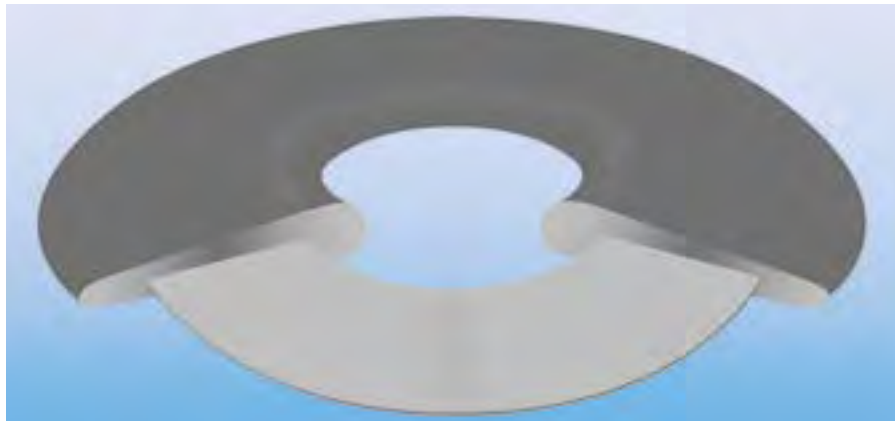


BAMMER Handels GmbH
Armaturen und Pipelinezubehör

Linzer Strasse 89-91
A-3003 Gablitz

Tel.: +43(0)2231/62640-0
Fax: +43(0)2231/62640-50
office@bammer-gmbh.at
www.bammer-gmbh.at

ALLGEMEINE INFORMATION



Keifflanschdichtung Typ G-S-S mit einvulkanisiertem Stahlring für mehr Formstabilität, sichere Zentrierung und perfekte Abdichtung nach DIN EN 1514-1 (PN 6-40).

Dichtungen nach DIN 1514-1 / 2690

Für Abmessungen von DN 15 bis DN 1200 (bis DN 2000 auf Anfrage)

Für Druckstufen von PN 6 bis PN 40

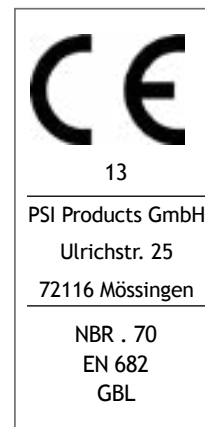


Die Vorteile

- Geringes Anzugsdrehmoment
- Gleichmäßige Längenpressungsverteilung bei Flanschversatz und Abwinkelung
- Hohes Rückfederungsvermögen kompensiert Druckveränderungen und Temperaturschwankungen
- Wirtschaftlich durch hohe Betriebssicherheit und geringem Wartungsaufwand
- Beständig durch vielfältige Elastomerauswahl
- Leckagesicherheit bei Flanschen mit hoher Rauhtiefe, beschädigten Flanschdichtflächen sowie emaillierten und gummierten Flanschflächen

Die Einsatzgebiete

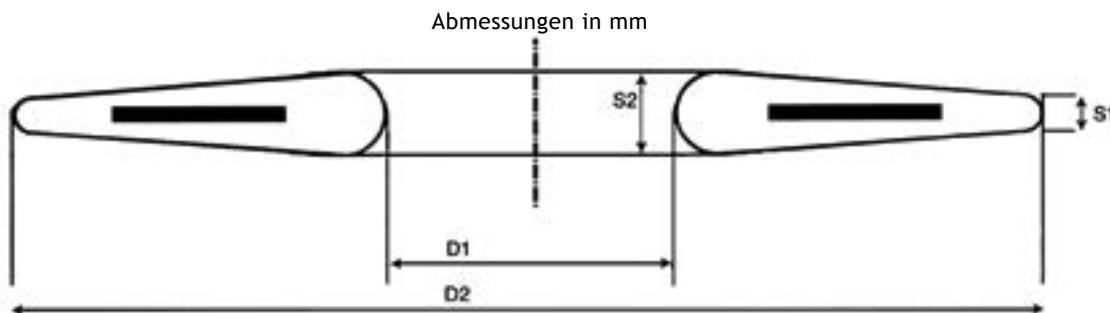
- Allgem. Rohrleitungsbau, Anlagenbau: Gas, Wasser, Abwasser, Öl, Chemikalien (unter Prüfung der Beständigkeiten)
- Industrie: emaillierte und gummierte Rohrleitungen
- Apparatebau und Bergbau
- Für den Einsatz zur elektrischen/galvanischen Trennung nicht geeignet. Hierfür stehen unsere Produkte Flanschisolierungen zur Verfügung.



Diese Inhalte finden Sie unter
www.psi-products.de

TECHNISCHE DATEN

Keifflanschdichtung Typ G-S-S mit einvulkanisiertem Stahlring nach DIN EN 1514-1: Form IBC für Druckstufen von PN 6 bis PN 40



Auszug aus der Maßtabelle der Keifflanschdichtungen Typ G-S-Standard

Werte S1, S2, D1 und D2 entnehmen Sie bitte der Preisliste

Elastomer-Werkstoffe nach ISO R 1629

Werkstoffe	Härte Shore A	Temperaturbereich
NBR / DVGW ⁽¹⁾	70 +/- 5	-25 °C bis +90 °C
EPDM / UBA ELL, W270 ⁽²⁾	70 +/- 5	-25 °C bis +120 °C

⁽¹⁾ Der Werkstoff *NBR ist als Dichtungswerkstoff für Gasversorgungsleitungen und deren Bauteile zertifiziert mit Prüfzeichen DIN-DVGW nach EN 682 Typ GB (Temperaturbereich -5 °C bis +50 °C)

⁽²⁾ frei nach UBA Elastomerleitlinie D1 / D2, 1.3.13 des BFA für Trinkwasser und W270. Physikalische Eigenschaften des Elastomerwerkstoffes nach Prüfgrundlage DIN EN 681-1

Andere Abmessungen und Werkstoffe auf Anfrage

Zwei in einer

Durch ihre Keilform ist die PSI Keifflanschdichtung Gummi-Stahl alternativ zur sogenannten O-Ring-Dichtung, als auch als Standard Gummi-Stahl-Dichtung einsetzbar.



Durch den dicken Wulst auf der Mediumseite wird ein schneller Dichteffekt mit geringem Anzugsdrehmoment erreicht.

MONTAGEHINWEISE



- Die Dichtleisten der Flanche müssen trocken, sauber, grat- und riefenfrei in der Größenordnung der nach DIN EN genormten Rautiefe sein.
- Die Flanche sind sauber, trocken und parallel ausgerichtet vorzubereiten
- Die Dichtung darf nicht beschädigt sein
- Fettthaltige Trenn- oder Schmiermittel sollten nicht in Kontakt mit der Gummidichtung kommen
- Dichtung zwischen die Flanschflächen setzen
- Die Schrauben in mehreren Durchgängen über Kreuz gleichmäßig anziehen
- Prüfen Sie, ob die Verbindungsschrauben gut geschmiert sind
- Immer einen Drehmomentschlüssel verwenden, damit das gleichmäßige Anziehen der Verbindungsschrauben gewährleistet ist.
- Ein Setzen der Rohrleitung ist durch entsprechende Lagerung zu verhindern, da die Gummidichtung sonst einseitig gequetscht wird
- Gummi/Stahl-Dichtungen sollten nicht wiederverwendet werden

Richtwerte für Anzugsdrehmomente für Keiflanschdichtungen Gummi-Stahl

DN	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
15	6	11	11	11	11
20	10	16	16	16	16
25	13	21	21	21	21
32	22	36	36	36	36
40	28	45	45	45	45
50	31	58	58	58	58
65	42	77	77	38	38
80	70	45	45	45	45
100	74	49	49	70	70
125	50	64	64	105	105
150	54	89	89	124	124
200	76	123	82	123	155
250	65	102	127	177	234
300	105	105	160	177	245
350	136	133	177	264	345
400	111	160	223	340	515
500	120	188	316	370	437
600	173	250	480	500	-

Für Flanche DN 15 - DN 600:

Die Werte basieren auf einer Reibungszahl von $\mu=0,12$ und einer maximalen Flächenpressung von 15 N/mm^2 , bei Schraubenanzahl und -größen gemäß den Normen DIN 2632 bis 2635.

Die Richtwerte der Anzugsdrehmomente bei Flanschen größer DN 600 werden nach folgender Faustformel ermittelt:

PN 10: $\text{DN} / 3 = \text{Drehmoment in Nm}$
 PN 16: $\text{DN} / 1,5 = \text{Drehmoment in Nm}$
 PN 25: $\text{DN} = \text{Drehmoment in Nm}$
 PN 40: $\text{DN} * 2 = \text{Drehmoment in Nm}$

Bitte beachten Sie bei Rohrmaterialien aus Kunststoff, z. B. PE-Flanche, dass die Anzugsdrehmomente an den jeweiligen Werkstoff des Flansches anzupassen bzw. zu vermindern sind.